

Folienbeutel, Beutelverpackungsmaschine Flat Bags, Bagging Machine

Anwendung:

Folienbeutel, Beutelverpackungsmaschine

Bauteil:

Abfüllanlage

Problem:

Elektrostatische Ladungen auf der Folie führen beim Abfüllen von unterschiedlichsten Materialien zu Störungen des Folienlaufes über die Formschulter und zu Anhaftungen des abgefüllten Materials im inneren Bereich der Beutel-Schließflächen, so dass beim Verschweißen der Folienbeutel kein einwandfreier Verschluss gewährleistet ist.

Lösung:

Ein Ionisierungsstab des Typs POWER BAR 55 jeweils an Ober- und Unterseite der Folie vor der Formschulter, reduziert die Störungen beim Abfüllen. Durch zusätzliche Installation von zwei POWER BAR 55 werden Materialanhaftungen im Beutelinernen verhindert. Die Versorgung mit Hochspannung erfolgt über ein Netzteil PU 60.

Application:

Flat bags, bagging machine

Part:

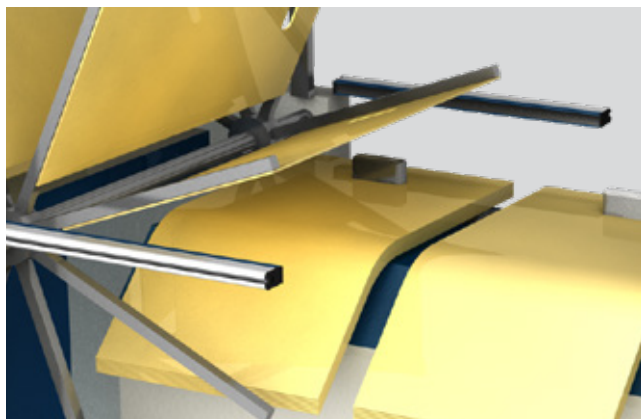
Filling station

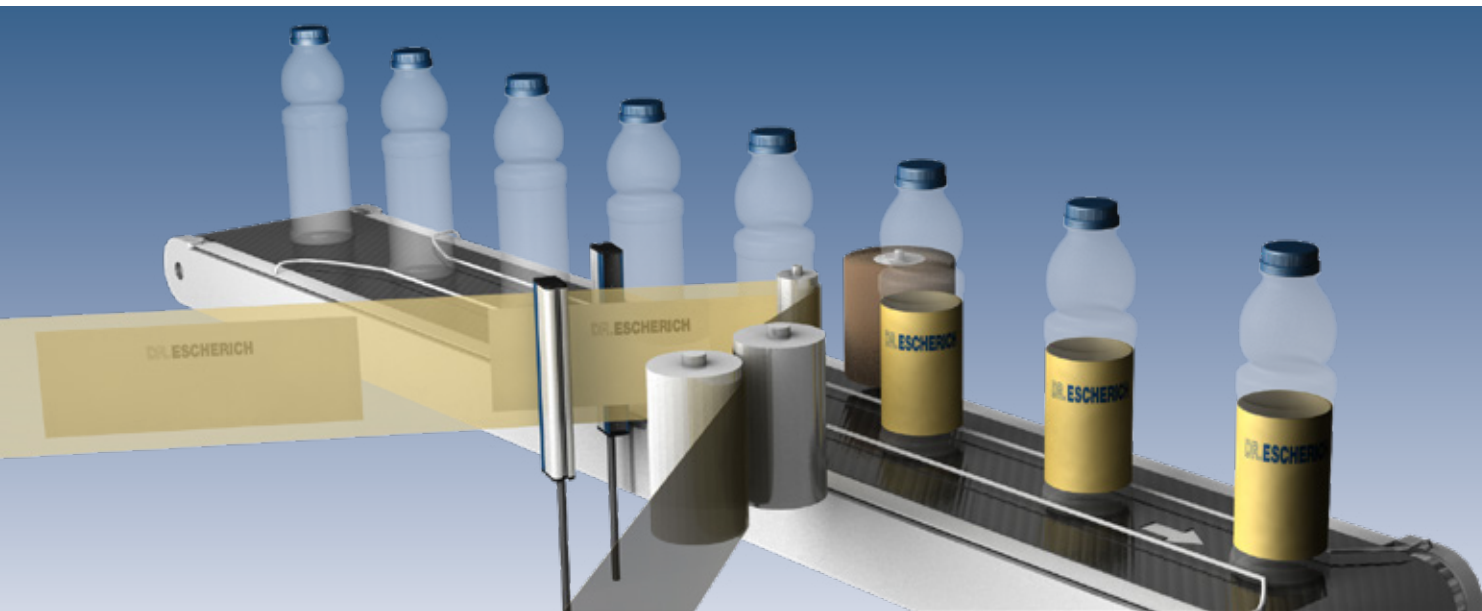
Problem:

Electrostatic charges on the foil when filling various products lead on the one hand to errors in the foil transport over the shaping shoulder and on the other hand to product adhesion in the interior of the bag seals, making correct sealing impossible.

Solution:

An ionization rod type POWER BAR 55 installed above and below the foil in front of the shaping shoulder removes the problem here. The installation of two POWER BAR 55 prevents material from sticking to the inside of the bag. The high voltage supply is provided by a power supply unit PU 60.





Etikettiermaschine Labeling Machine

Anwendung:

Etikett problemlos positionieren

Bauteil:

Etikettiermaschine

Problem:

Klebeetiketten werden von einem Trägermaterial auf Behälter übergeben. Dabei kommt es durch den Trennvorgang von Etikett und Trägerbahn zu elektrostatischen Ladungen. Dies führt zu ungewollten Anhaftungen der Etiketten an der Spenderkante und zu ungenauen Positionierung oder Faltenbildung der Etiketten auf den Behältern.

Lösung:

Eine Ionisierung des Typs POWER BAR 55 sorgt für Neutralisierung der elektrostatischen Ladungen auf der Oberseite des Etikettes und auf der Rückseite des Trägermaterials. Zusätzlich wird eine Ionisationselektrode SPM nahe der Spenderkante angeordnet, wodurch Ladungen, die nach dem Ablösen vom Trägermaterial auf den Etiketten und auf den Behälteroberflächen vorhanden sind, beseitigt werden und eine saubere, faltenfreie Etikettierung ermöglichen.

Application:

Trouble-free placement of the label

Part:

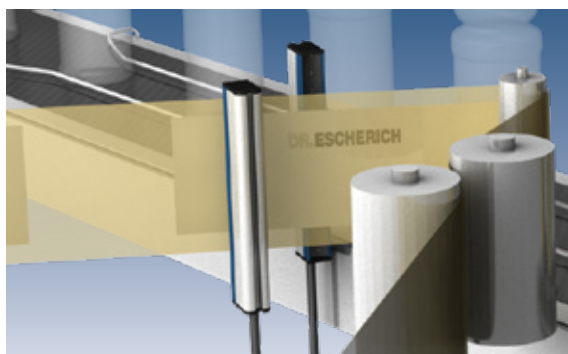
Labeling Machine

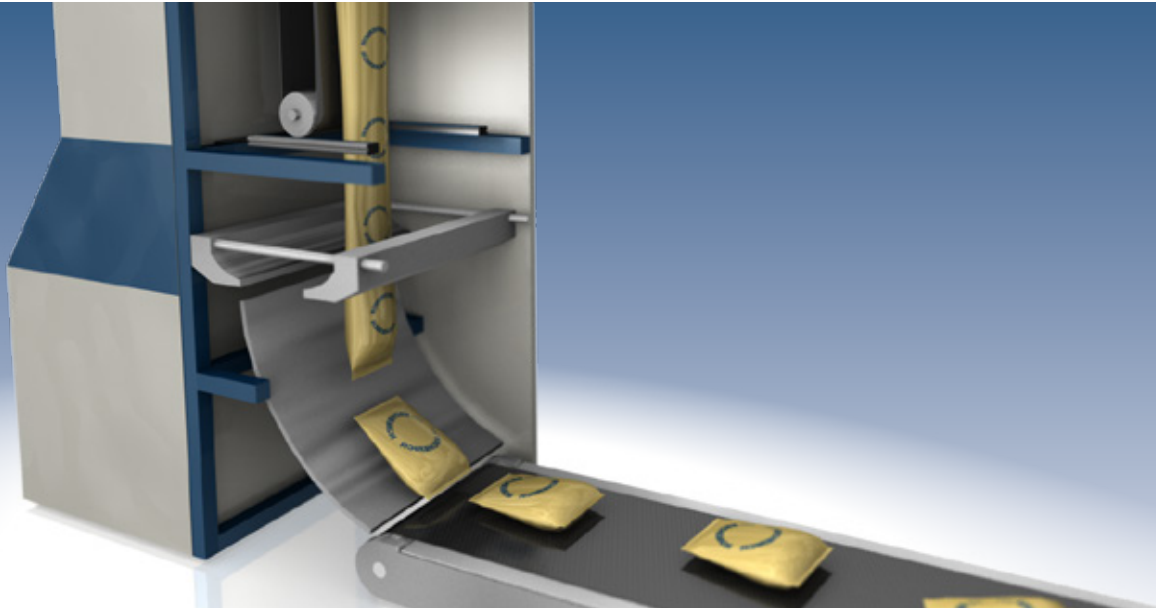
Problem:

Adhesive labels (stickers) are transferred from the carrier material to containers. Electrostatic charges are likely to occur when separating the labels from the carrier web. This may lead to unwanted adhesion of the labels to the donor edge and to inaccurate positioning or wrinkling of the labels on the containers.

Solution:

An ionization process with the model POWER BAR 55 neutralizes the electrostatic charges on the top side of the label and the back of the carrier material. In addition, an SPM ionization electrode is placed near the donor edge, which eliminates charges that may have been generated on the labels and container surfaces during removal from the carrier material, facilitating the clean, wrinkle-free label placement.





Abfüllmaschine Filling Machine

Anwendung:

Folienbeutel, Beuterverpackungsmaschine

Bauteil:

Abfüllanlage

Problem:

Elektrostatische Ladungen auf der Folie führen beim Abfüllen von unterschiedlichsten Materialien zum einen zu Störungen des Folienlaufes über die Formschulter und zum anderen zu Materialanhaftungen im inneren Bereich der Beutel-Schließflächen, so dass kein einwandfreier Verschluss möglich ist.

Lösung:

Ein Ionisierungsstab des Typ POWER BAR 55 jeweils an Ober- und Unterseite der Folie vor der Formschulter hebt die Störungen an dieser auf. Die Installation von zwei POWER BAR 55 verhindert Materialanhaftungen im Beutelinernen.

Application:

Flat bags, bagging machine

Part:

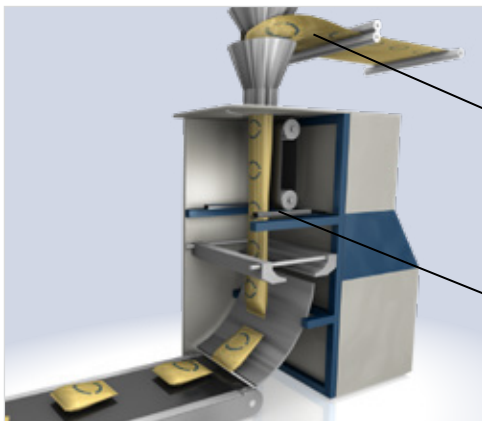
Filling station

Problem:

Electrostatic charges on the foil when filling various products lead on the one hand to errors in the foil transport over the shaping shoulder and on the other hand to product adhesion in the interior of the bag seals, making correct sealing impossible.

Solution:

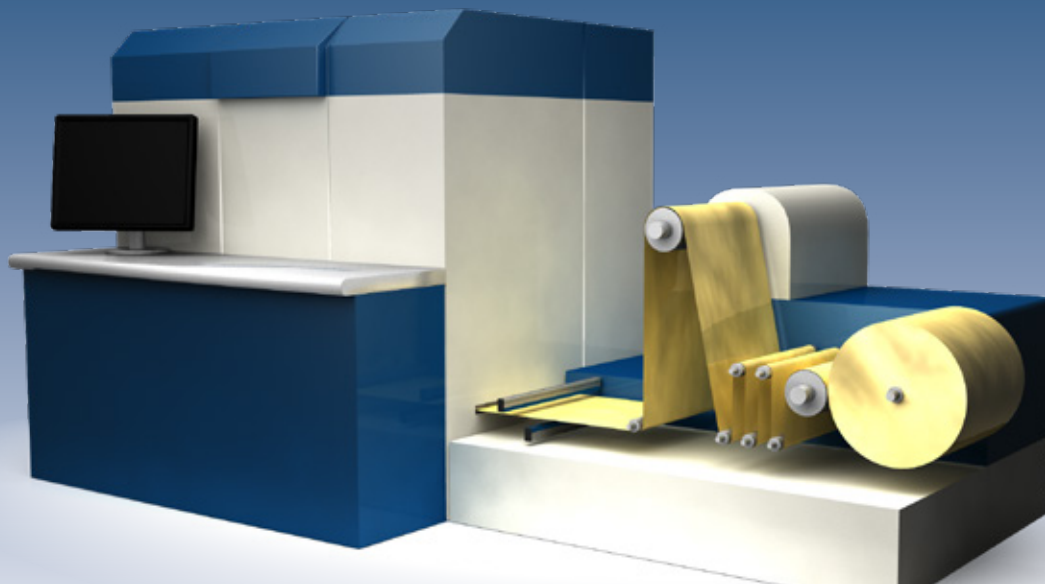
An ionization rod type POWER BAR 55 installed above and below the foil in front of the shaping shoulder removes the problem here. The installation of two POWER BAR 55 prevents material from sticking to the inside of the bag.



Installation PB55
vor der Formschulter

Installation of PB55
in front of the forming
shoulder

Ionisierungsstäbe PB55
Ionization systems PB55



Digitaldruck Digital Printing

Anwendung:

Druckmaschine, Tampondruck, Siebdruck, Papier, Folie
Anlagen zur Herstellung und Weiterverarbeitung von Kunststoff, Papier, Glas oder Textilien, Papierproduktion, Folienherstellungsanlagen, Beschichten, Kaschieren, Laminieren, Folienextrusion, Extruder, Folienschneidanlagen, Wickelanlagen, Umwickler, Tiefziehen, Thermoformmaschinen

Bauteil:

Hochwertige Papier- und Kunststoffmaterialien

Problem:

In der digitalen Drucktechnologie werden zum Teil Druckmaterialien verwendet, die bei der Verarbeitung hohe elektrostatische Ladungen generieren. Diese führen durch Anziehung von Staub und Fremdpartikeln zu Verschmutzungen der Oberfläche. Kurze Wartungsintervalle, Fehldrucke und Ausschuss sind die Folge.

Lösung:

Mit aktiven Ionisierungsgeräten PB 55 und Hochspannungsnetzteil PU 60 wird das Druckmaterial beidseitig entladen. Bei zusätzlichen Problemen mit Material- und Staubpartikeln können druckluftunterstützte Ionisierungssysteme mit Absaugung Typ STATIK-AIR eingesetzt werden. Diese Reinigungsgeräte können Verschmutzungen durch Blasluft aus Düsen lösen und in einen integrierten Absaugkanal transportieren. Diese Systeme werden vor der Druckeinrichtung platziert.

Application:

Printing press, pad printing, screen printing, paper, foil systems for the production and further processing of plastic, glass or textiles, paper making, film and foil manufacturing plants, coating, doubling, laminating, foil extrusion, extruder, sheet cutting machines, winders, rewinders, deep-draw machines, thermoforming machines

Part:

High-quality paper and plastic materials

Problem:

In digital printing technology, some print materials are used that generate high electrostatic charges. This leads to contamination of the surface by dust and foreign particles. Frequent maintenance intervals, misprints and scrap are the result.

Solution:

Active PB 55 ionizers and PU60 high voltage adaptor eliminate any charge from the printing material on both sides. Should additional problems with material and dust particles arise, compressed air-supported ionization systems with suction, like the STATIK-AIR model can be applied. These cleaning devices can remove dirt by means of blowing air nozzles and transport it into an integrated suction channel. These systems are placed in front of the printing equipment.

